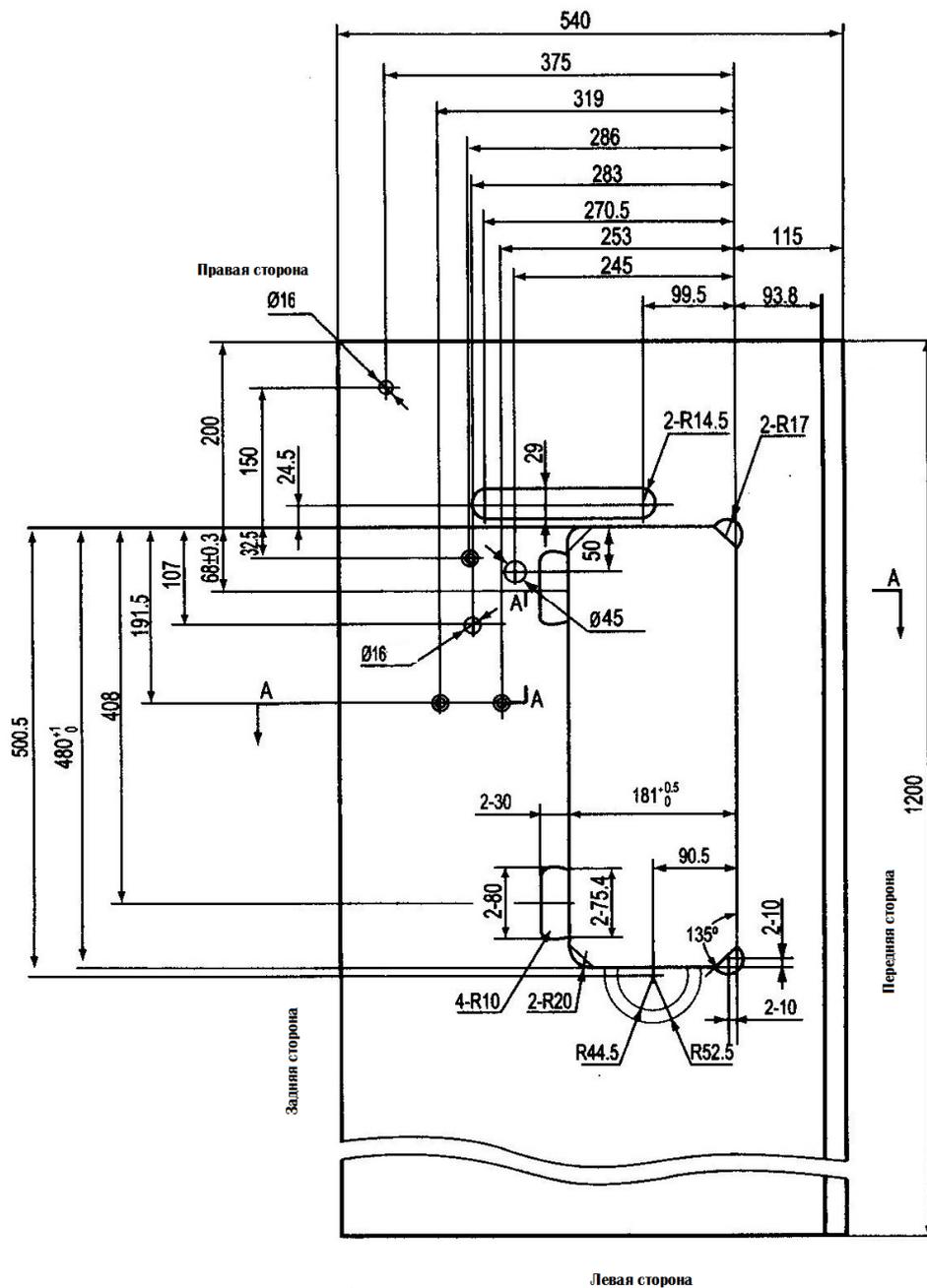


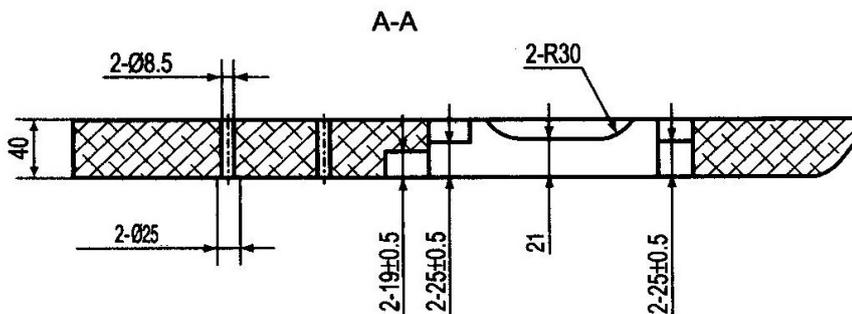
Содержание:

Схема стола машины
Руководство по эксплуатации
Детализовка

Схема стола машины



Стандартный размер



Руководство по эксплуатации

Перед использованием

1. Заправьте машину маслом. Не работайте на не смазанной машине.
2. После сборки машины, проверьте в какую сторону вращается двигатель. Если вращение идет в неправильном направлении, то нужно отключить питание и выполнить фазировку.
3. Не используйте полную мощность мотора в первый месяц эксплуатации.

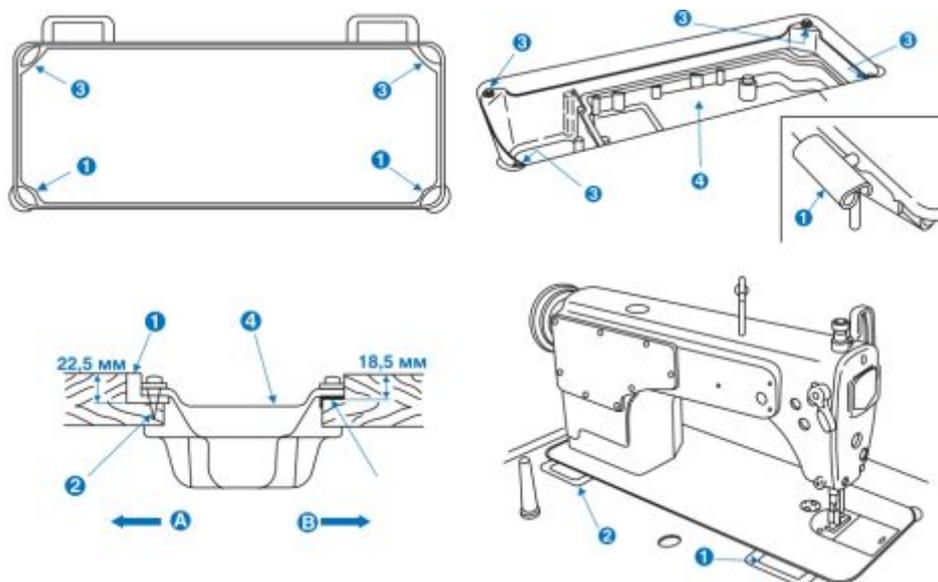
Меры предосторожности

1. Будьте осторожны при выполнении операций в области иглы.
2. Не держите нитки в руках во время работы машины.
3. Убедитесь, что машина выключена перед тем, как производить замену иглы, ниток или производить настройку машины.
4. Выключайте питания машины после завершения работы или когда Оператор отходит от нее.
5. Будьте осторожны при работе в области маховика, при включенной машине.
6. Не работайте на машине, при поломке защиты пальцев на иглы, и кожаных ремня двигателя.
7. Не производите чистку машины агрессивными моющими средствами.

Характеристики

	Модель
Скорость	Для тяжелых материалов
Макс. длина стежка	Макс. 3000 об/мин
Длина стежка	Макс. 5 мм
Высота прижима (колесоподъемником)	1 мм (стандартное) 13 мм (максимальное)
Иглы	DB * 1 125-160
Масло	Larita 10, масло вазелиновое

Сборка швейной машины



1. Установка поддона машины

1.1. Поддон машины должен быть установлен на четырех опорах в столе машины.

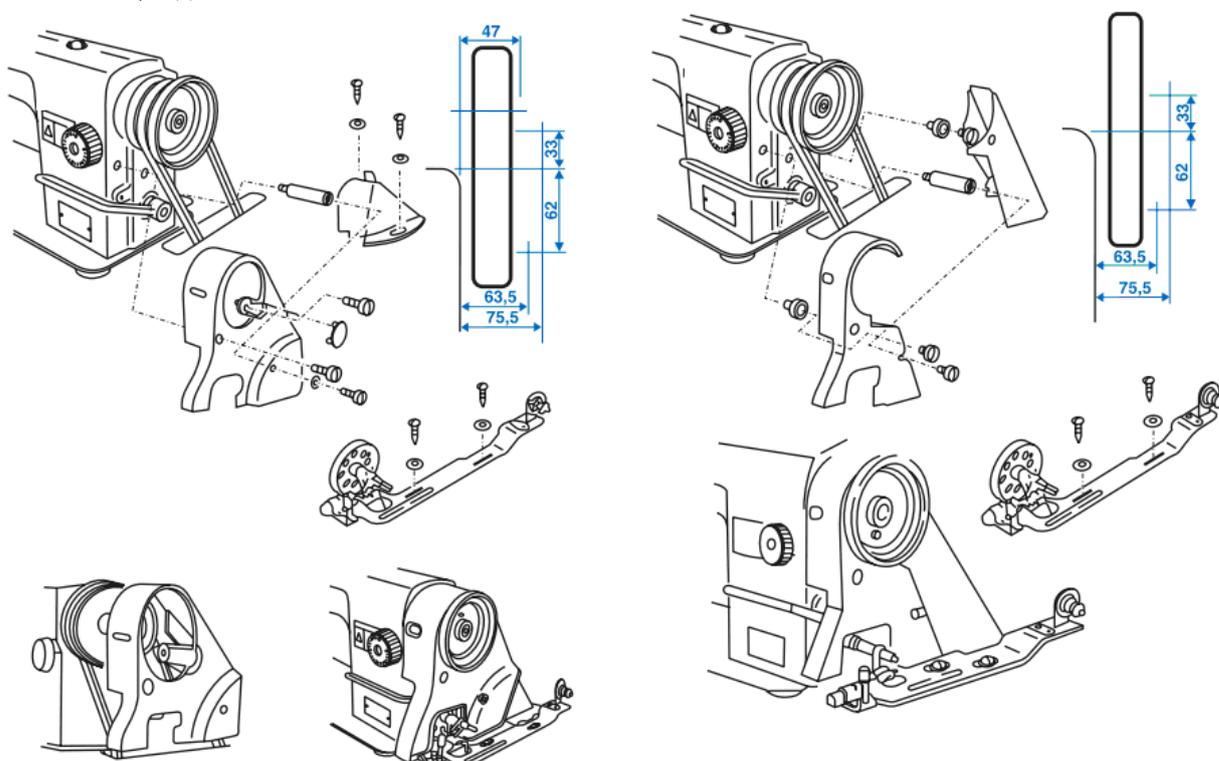
1.2. Прибейте гвоздями (2) две резиновые опорные подушки (1) головки машины со стороны оператора (А) на выступе стола и прибейте гвоздями две подкладки (3) головки машины со стороны шарнира (В). После этого установите поддон для масла (4) на подготовленные опоры.

1.3. Установите шарнир (1) в отверстие платформы машины и вставьте его в резиновый шарнир (2), установленный в пазу станины стола. Головку машины опустите на подушечки установленные в четырех углах поддона.

Установка крышки ремня и механизма намотки

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



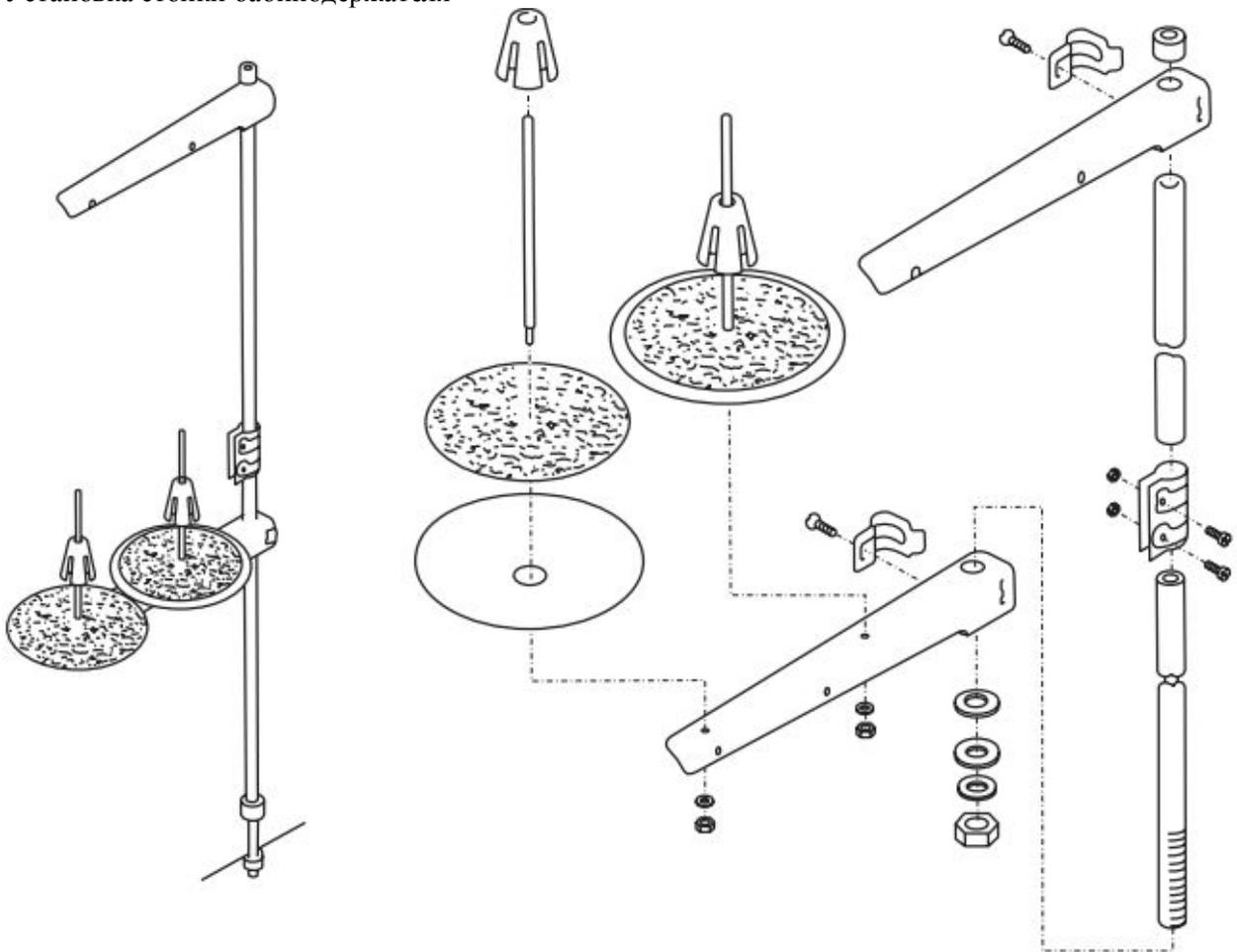
Регулировка величины подъема прижимной лапки

ВНИМАНИЕ: Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



1. Стандартная величина подъема прижимной лапки с помощью коленоподъемника составляет 10 мм.
2. Величина подъема прижимной лапки может быть отрегулирована до 13 мм с помощью регулировочного винта колена подъемника 1. (Для машин типа А максимальная величина подъема прижимной лапки составляет 9 мм)
3. В случае если отрегулированная величина подъема превышает 10 мм, убедитесь, что игловодитель 2, когда он находится в крайнем нижнем положении, не соприкасается с прижимной лапкой 3.

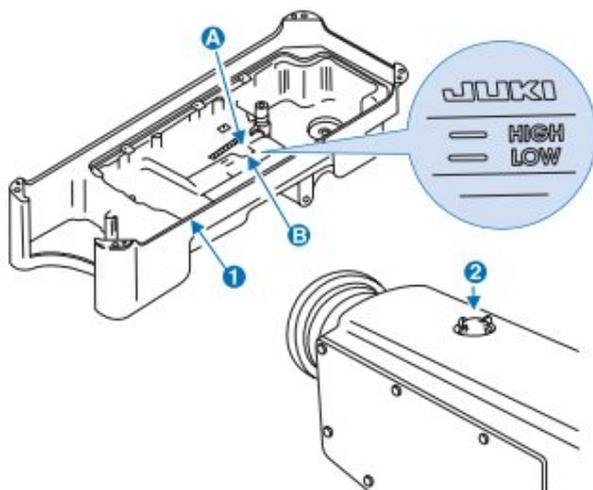
Установка стойки бабинодержателя



Смазка машины

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



1. Рекомендации для смазки машины

- 1.1. Заполните поддон 1 маслом Larita 10, масло вазелиновое до уровня (A), обозначенного меткой "HIGH".
- 1.2. Добавьте масло, как только его уровень опустится до уровня (B), обозначенного меткой "LOW".
- 1.3. Когда машина будет запущена после заливки масла, брызги масла можно будет увидеть через смотровое окошко (2), если машина хорошо смазана.
- 1.4. Примите во внимание, что количество брызг масла не зависит от количества масла в поддоне.

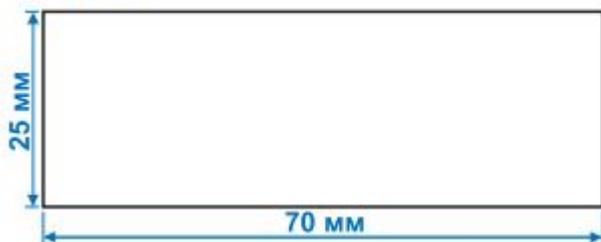
Когда Вы в первый раз приводите в действие машину, после ее сборки или машину, которая длительное время не приводилась в действие, необходимо прогнать машину на холостом ходу приблизительно в течение 10 минут на скорости 3000 оборотов в минуту.

Регулировка количества масла подаваемого в челнок

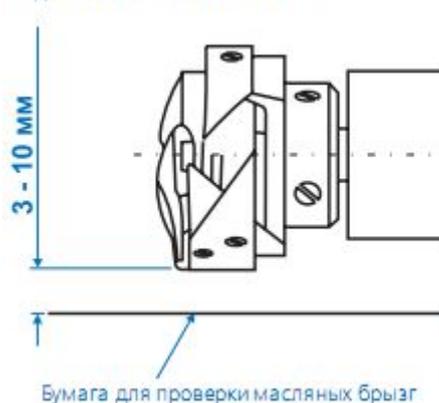
ВНИМАНИЕ:

Будьте осторожны, во время проверки количества подаваемого масла, так как челнок вращается со скоростью, превышающей скорость машины в два раза.

1. Полоска бумаги для проверки количества подаваемого масла в челнок

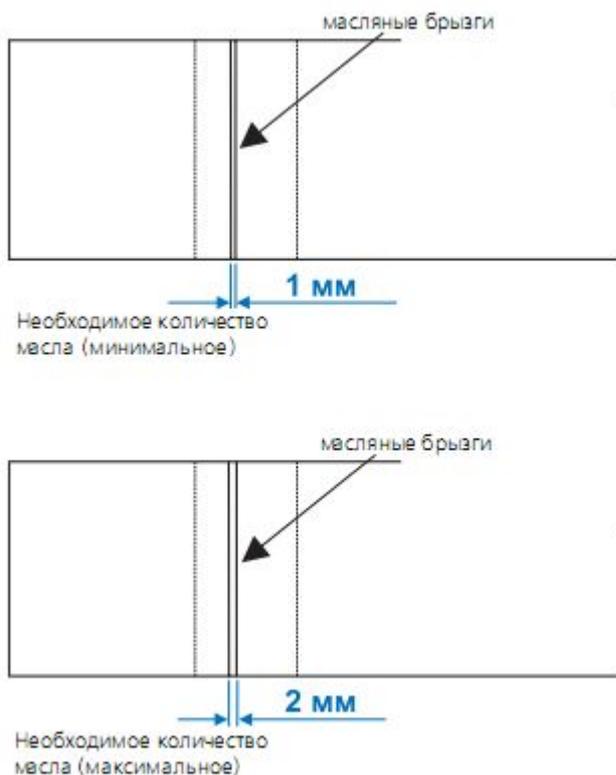


2. Положение бумаги для проверки количества подаваемого масла в челнок



* Во время выполнения процедуры, описанной ниже в шаге 2, снимите игольную пластину. Будьте предельно осторожны, не допускайте, чтобы пальцы соприкасались с челноком.

1. Если машина недостаточно разогрета для выполнения работы, прогоните ее на холостом ходу приблизительно три минуты.
2. Подложите полоску бумаги под челнок сразу же после того, как машина остановится.
3. Убедитесь, что уровень масла, в масляном резервуаре, находится между уровнями "HIGH" и "LOW".
4. Проверка количества масла, подаваемого в челнок, должна быть выполнена в течение пяти секунд.

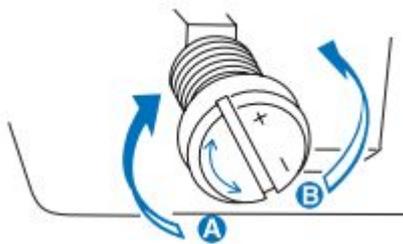


*** Пример, подачи необходимого количества масла**

1. Количество масла, показанное на примерах с левой стороны, должно быть точно отрегулировано в соответствии с процессами шитья. Будьте осторожны, чрезмерно не увеличивайте/уменьшайте количество масла в челноке. (Если количество масла в челноке будет недостаточным, будут происходить сбои в работе челнока. Если количество масла в челноке будет превышать необходимую норму, на материале для шитья могут возникнуть масляные пятна.)
2. Отрегулируйте количество масла, подаваемого в челнок, так, чтобы количество масла (масляных брызг) не изменялось во время трех проверок на трех полосках бумаги.

Регулировка количества масла, подаваемого в челнок

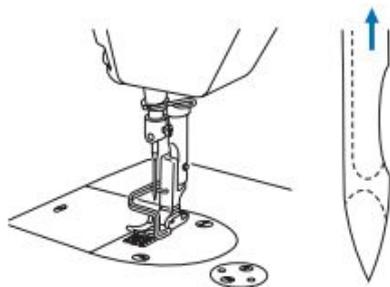
1. Поворачивая регулировочный винт, который установлен на втулке вала челнока, в направлении "+" (в направлении А), количество масла, подаваемого в челнок будет увеличено. При поворачивании регулировочного винта в направлении "-" (в направлении В) количество масла, подаваемого в челнок будет уменьшено.
2. После того, как количество масла, подаваемого в челнок будет отрегулировано должным образом, прогоните машину на холостом ходу приблизительно 30 секунд, для того, чтобы проверить количество масла, подаваемого в челнок.



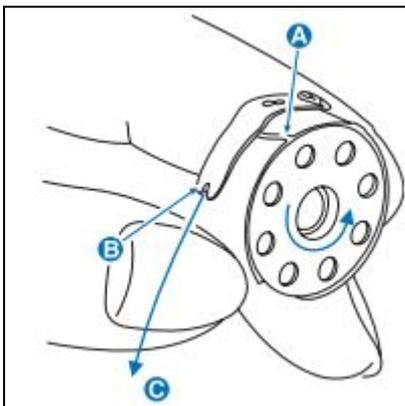
Установка иглы

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.

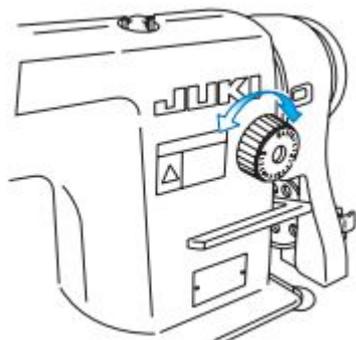


Установка шпульки в шпульный колпачек

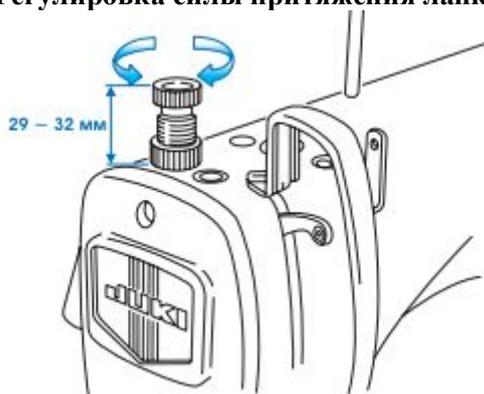


1. Пропустите нитку через отверстие для нити А и вытяните ее в направлении В. Таким образом, нитка должна пройти под пружиной натяжения нитки и выйти из прорези В.
2. Проверьте, чтобы шпулька вращалась в направлении, указанном стрелкой, когда нитка вытягивается в направлении С.

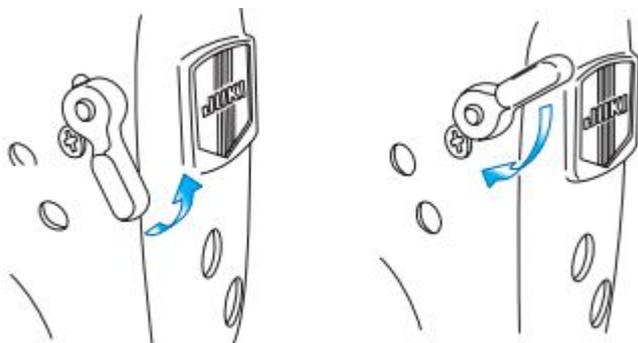
Регулировка длины стежков



Регулировка силы притяжения лапки



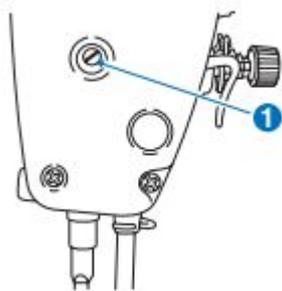
Рычаг ручного подъема лапки



Регулировка высоты подъема лапки

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.

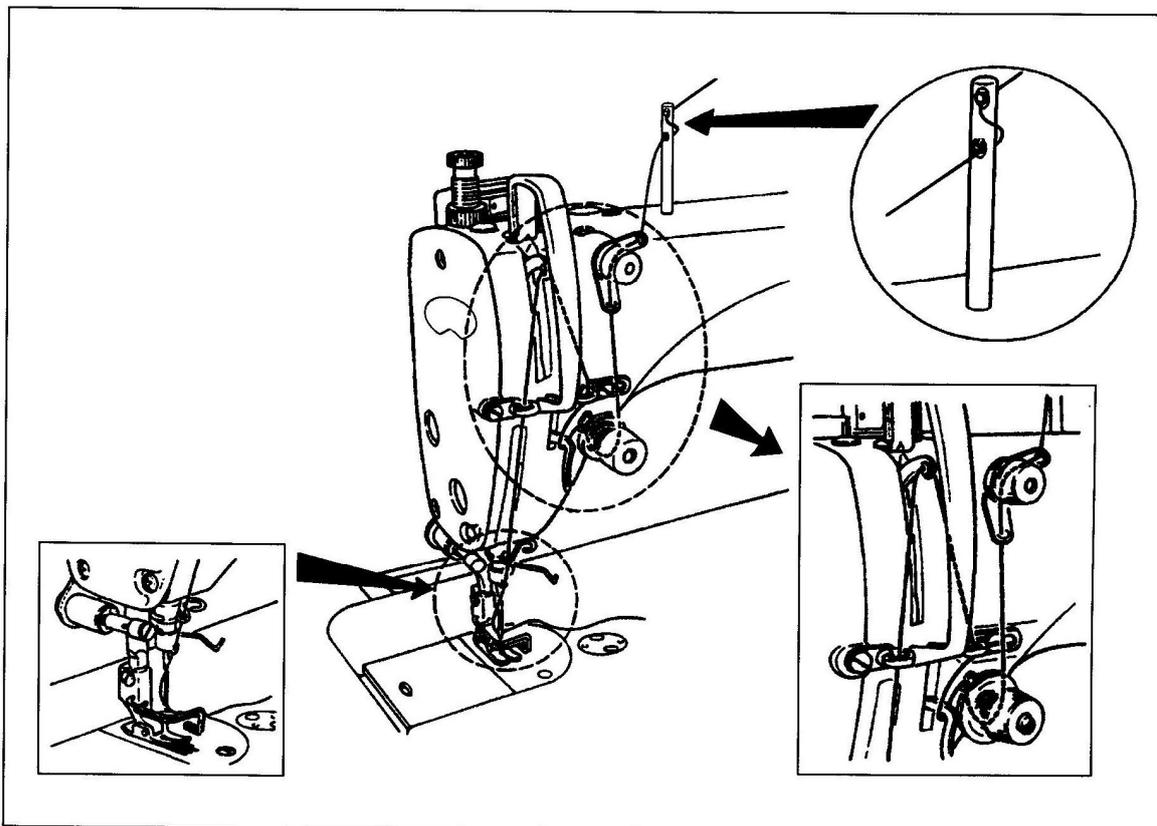


1. Ослабьте установочный винт 1, и отрегулируйте прижимную лапку по высоте.
2. После выполнения регулировки, надежно затяните установочный винт 1.

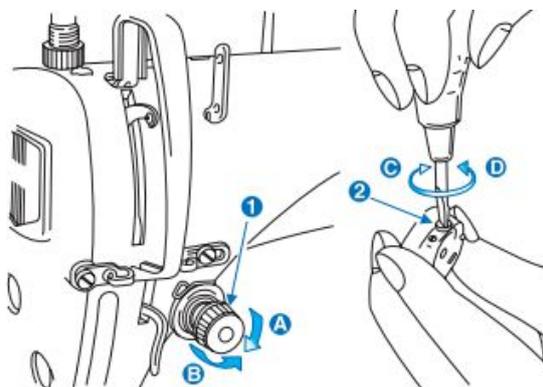
Заправка швейной машины ниткой

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



Регулировка натяжения нити



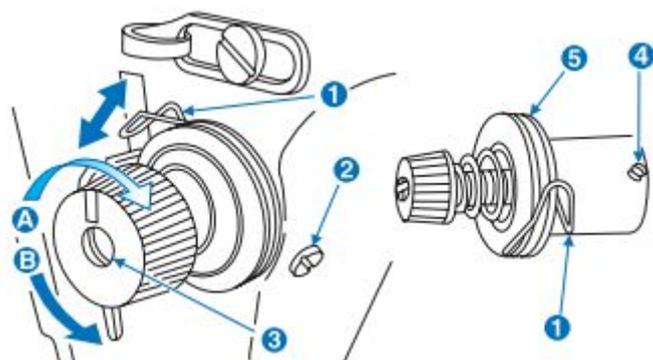
1. Регулировка натяжения игольной нитки

1. Для того чтобы увеличить натяжение игольной нитки, поверните регулятор основного натяжения игольной нитки 1 по часовой стрелке (в направлении А).
2. Для того чтобы уменьшить натяжение игольной нитки, поверните регулятор натяжения игольной нитки 1 против часовой стрелки (в направлении В).

2. Регулировка натяжения шпулечной нитки

1. Для того чтобы увеличить натяжение шпулечной нитки, поверните винт регулировки натяжения шпулечной нитки 2 по часовой стрелке (в направлении С).
2. Для того чтобы уменьшить натяжение шпулечной нитки, поверните винт регулировки натяжения шпулечной нитки 2 против часовой стрелки (в направлении D).

Регулировка компенсационной пружины



1. Регулировка компенсаторной пружины 1

1. Ослабьте установочный винт 2.
2. Для того чтобы увеличить ход компенсаторной пружины, поверните регулятор натяжения пружины 3 по часовой стрелке (в направлении А).
3. Для того чтобы уменьшить ход компенсаторной пружины, поверните регулятор натяжения пружины 3 против часовой стрелки (в направлении В).

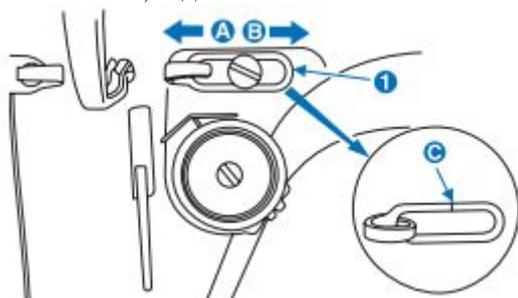
2. Регулировка натяжения компенсаторной пружины 1

1. Ослабьте установочный винт 2, и извлеките регулятор натяжения пружины 3.
2. Ослабьте установочный винт 4.
3. Для того чтобы **увеличить** натяжение компенсаторной пружины, поверните регулировочный винт натяжения пружины по часовой стрелке (в направлении А).
4. Для того чтобы **уменьшить** натяжение компенсаторной пружины, поверните регулировочный винт натяжения пружины против часовой стрелки (в направлении В).

Регулировка величины подачи нити

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.

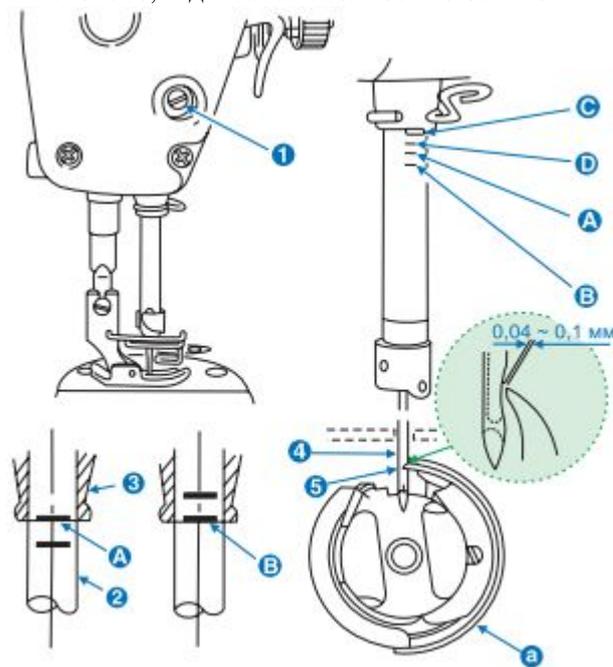


1. При шитье тяжелых тканей, переместите направитель нитки 1 влево (в направлении А), чтобы увеличить длину вытягиваемой нитки рычагом нитепритягивателя.
2. При шитье тонких тканей, переместите направитель нитки 1 вправо (в направлении В), чтобы уменьшить длину вытягиваемой нитки рычагом нитепритягивателя.
3. Как правило, направитель нитки 1 должен находиться в положении, когда выгравированная линия С, на направителе, совпадает с центром винта.

Регулировка игловодителя по высоте

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



1. Выполните настройку положения иглы относительно челнока следующим образом:

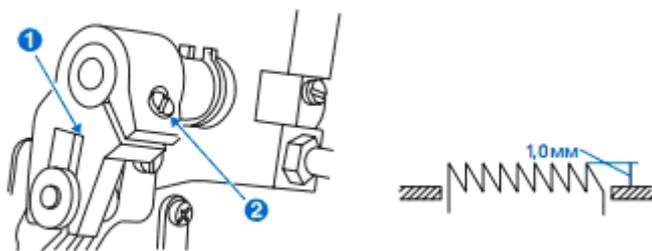
1. Проверните маховик, чтобы установить игловодитель в крайнее нижнее положение, ослабьте установочный винт 1.
2. Совместите выгравированную линию А на игловодителе 2 с нижним краем втулки игловодителя 3, после этого затяните установочный винт 1.
3. Ослабьте три установочных винта челнока, проверните маховик и совместите выгравированную линию В на игловодителе 2 с нижним краем втулки игловодителя 3.
4. После выполнения вышеприведенных регулировок, совместите носик челнока 5 с центром иглы 4. Установите зазор равным 0,04-0,1 мм (для машин типа 001-87004, 87001_ : 0,06-0,17 мм) (исходное значение) между иглой и челноком, после этого надежно затяните установочные винты в челноке.

В случае, если зазор между носиком челнока и иглой будет меньше необходимой величины, носик челнока будет поврежден. В случае, если зазор будет превышать необходимую величину, возникнет пропуск стежков.

Регулировка зубчатой рейки по высоте

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



Для того чтобы отрегулировать "высоту" зубчатой рейки, выполните следующие указания:

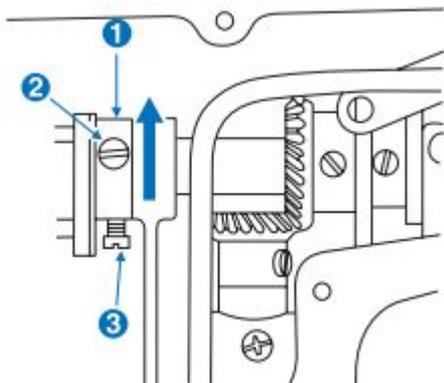
1. Ослабьте винт 2 кривошипа 1.
2. Переместите кривошип зубчатой рейки вверх или вниз, чтобы выполнить регулировку.
3. Надежно затяните винт 2.

Если сила прижима будет недостаточной, перемещение раздвоенного участка будет происходить со значительным натяжением.

Регулировка фазы колебаний зубчатой рейки

ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



1. Ослабьте винты 2 и 3 в кулачке эксцентрика зубчатой рейки 1, переместите кулачок эксцентрика в направлении указанном стрелкой или в противоположном направлении, после этого надежно затяните винты.
2. Для стандартной регулировки, установите поверхность зубчатой рейки и верхний край игольного отверстия так, чтобы они совмещались с поверхностью игольной пластины, когда зубчатая рейка опускается под игольной пластиной.

Будьте осторожны, не перемещайте кулачок эксцентрика слишком быстро, так как это может вызвать поломку иглы.

Возможные неполадки и их устранение

Неполадка	Причина	Решение
Поломка иглы	1. Игла слишком тонкая или погнута 2. Материал слишком плотный 3. Игла установлена не правильно	1. Замените иглу 2. Подберите соответствующую иглу 3. Установите иглу правильно
Подпрыгивает игла	1. Игла установлена не правильно 2. Игла слишком тонкая или погнута	1. Установите иглу правильно 2. Замените иглу
Обрыв нити	1. Старая или бракованная нить 2. Неправильная заправка нити	1. Замените нитки 2. Заправьте нитку правильно