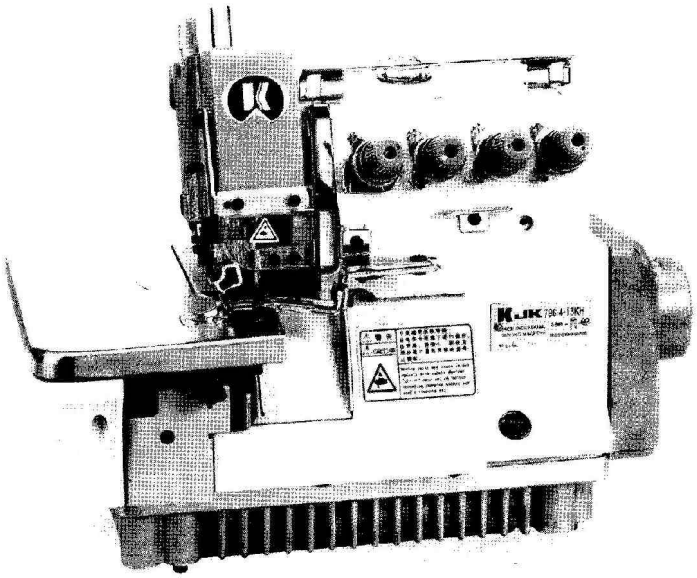


JK788

Руководство пользователя

杰克缝纫机
JACK SEWING MACHINE

JACK HOLDING GROUP | WWW.JACKGROUP.COM.CN

Благодарим вас за приобретение швейной машины серии 788.

В настоящем руководстве пользователя отражена важная информация по эксплуатации, техническому обслуживанию машины, а так же правила техники безопасности.

Перед началом эксплуатации швейной машины просим вас внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

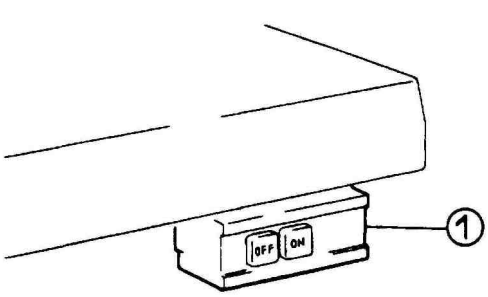
ВНИМАНИЕ!

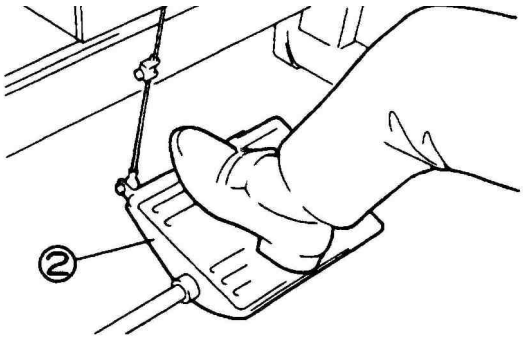
Важная информация по технике безопасности

Компания-производитель прилагает максимум усилий для производства безопасных в эксплуатации швейных машин, однако пользователю необходимо соблюдать элементарные правила техники безопасности.

- Для предотвращения несчастных случаев снимать защитные устройства во время эксплуатации машины запрещается.
- Во время работы также не рекомендуется оставлять на столе рабочие инструменты и другие посторонние предметы.
- Для предотвращения несчастных случаев перед проведением технических работ, регулировкой и очисткой машины, а так же заправкой нити или сменой иглы необходимо убедиться, что швейная машина отключена от сети (например, нажмите на ножную педаль).

Примечание:
Следует помнить, что если в машине установлен двигатель с муфтой сцепления, то он какое-то время после отключения питания продолжает работать по инерции (1). Поэтому при случайном нажатии на педаль (2) возникает опасность неожиданного запуска машины. Продолжайте нажимать на педаль (2) до тех пор, пока швейная машина окончательно не остановится после отключения электропитания.

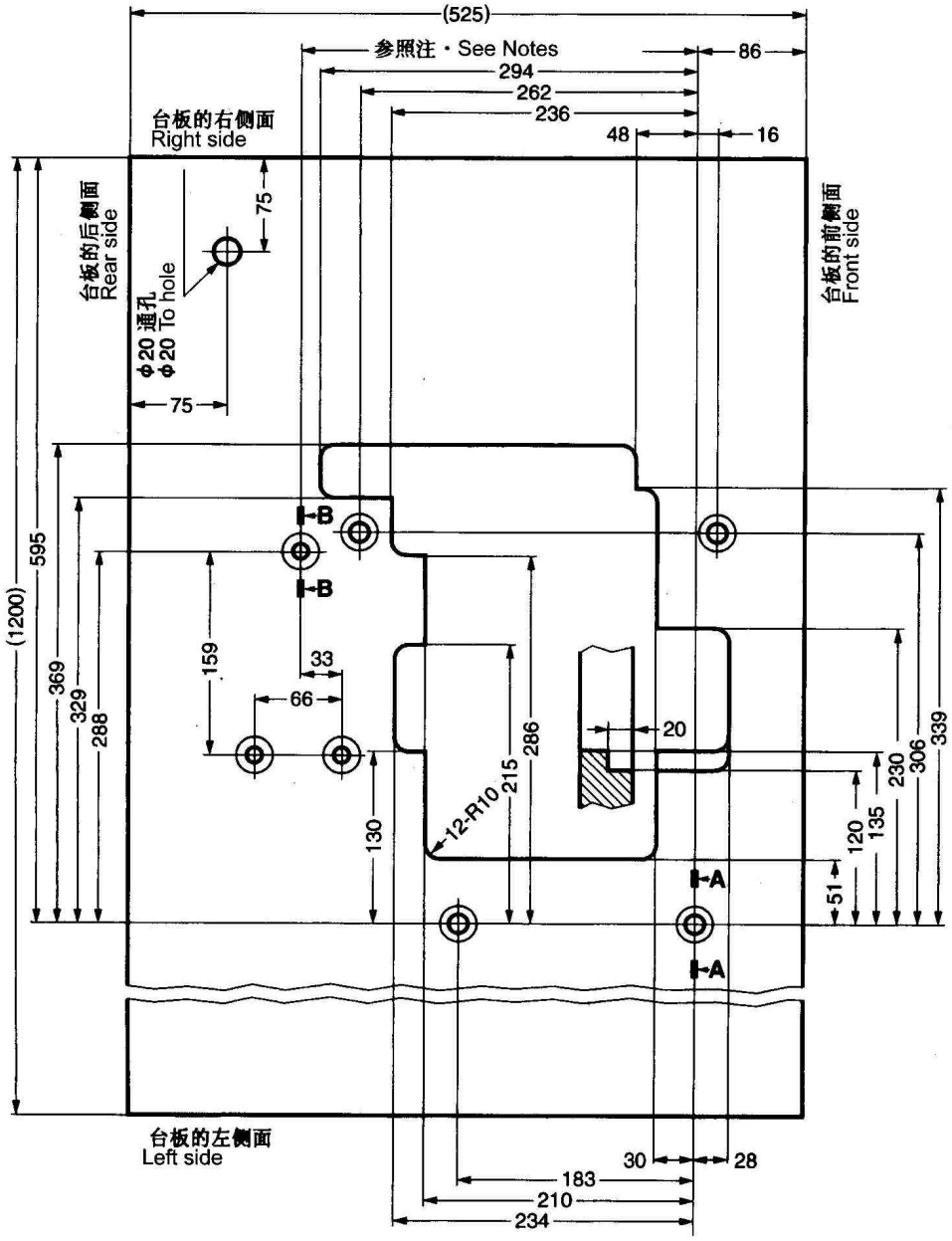




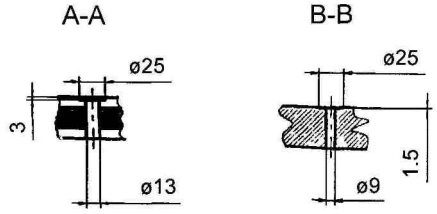
- Перед тем, как встать из-за стола, отключите электропитание.
- В случае аварийного отключения электропитания обязательно отключите машину от сети.
- Убедитесь, что машина хорошо заземлена.

Схема стола швейной машины

Стол швейной машины должен соответствовать схеме.



Стандартный размер

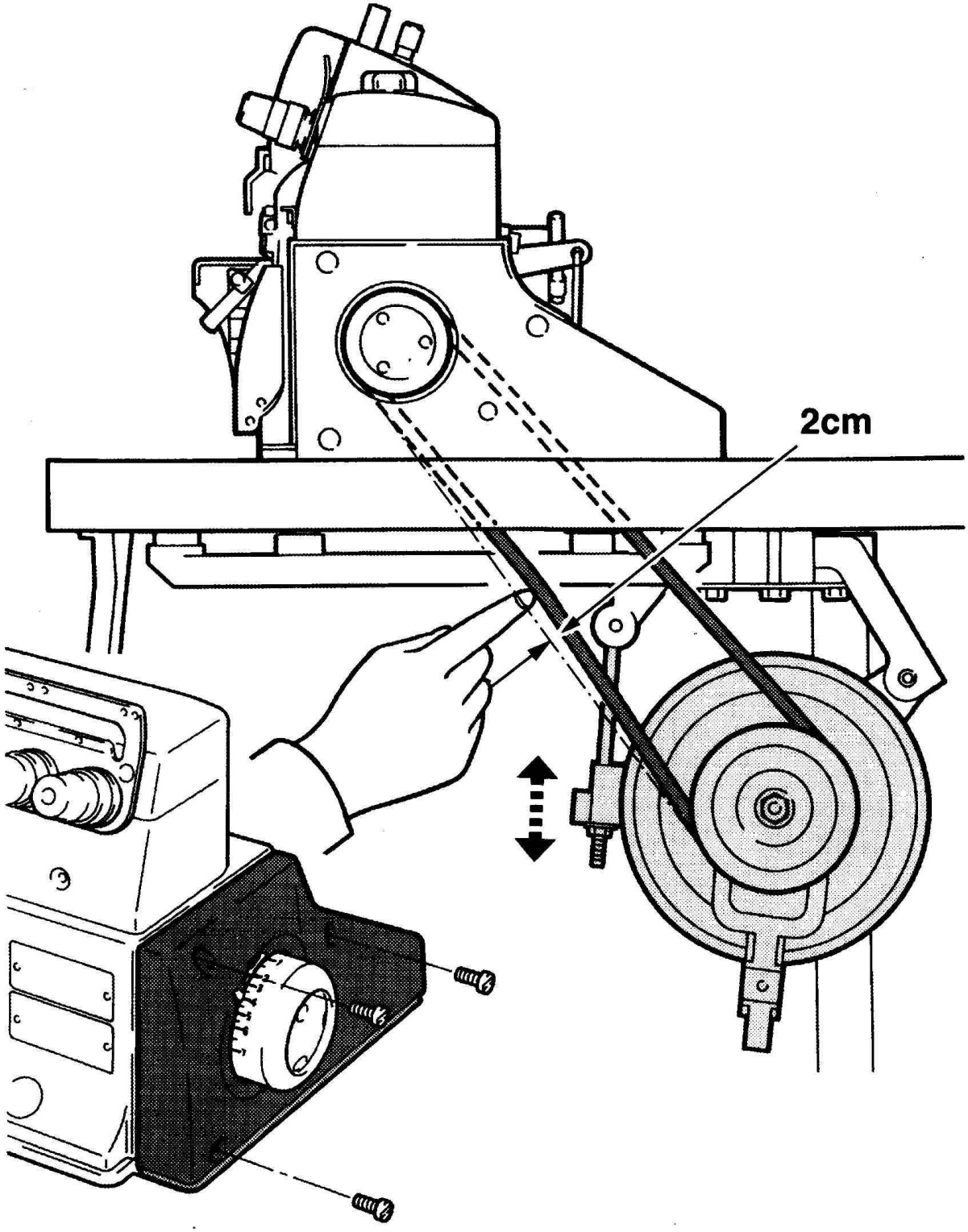


Примечание:

- Размер для двигателей в Японии – 306 мм
- Размер для двигателей EFK – 334 мм

Сборка машины

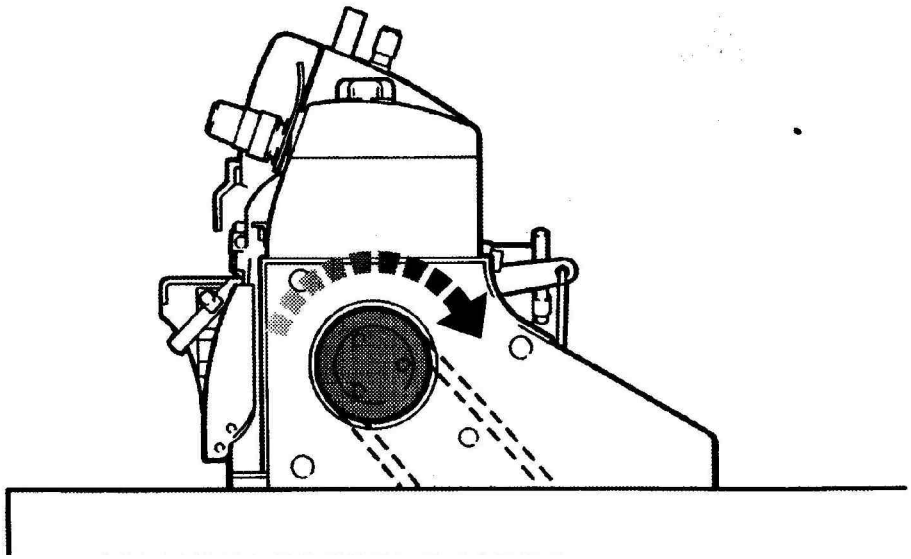
1. Установите машину на стол.
2. Наденьте приводной ремень. Отрегулируйте его натяжение, так что бы прогиб был не больше 2 см при нажатии.
Регулировка натяжения ремня, производиться с помощью регулировки положения двигателя.
3. Установите защитное заграждение



.

Вращение маховика машины

Убедитесь, что маховик вращается в направлении, показанном на рисунке. Если вращение идет в противоположенную сторону, выполните фазировку двигателя.

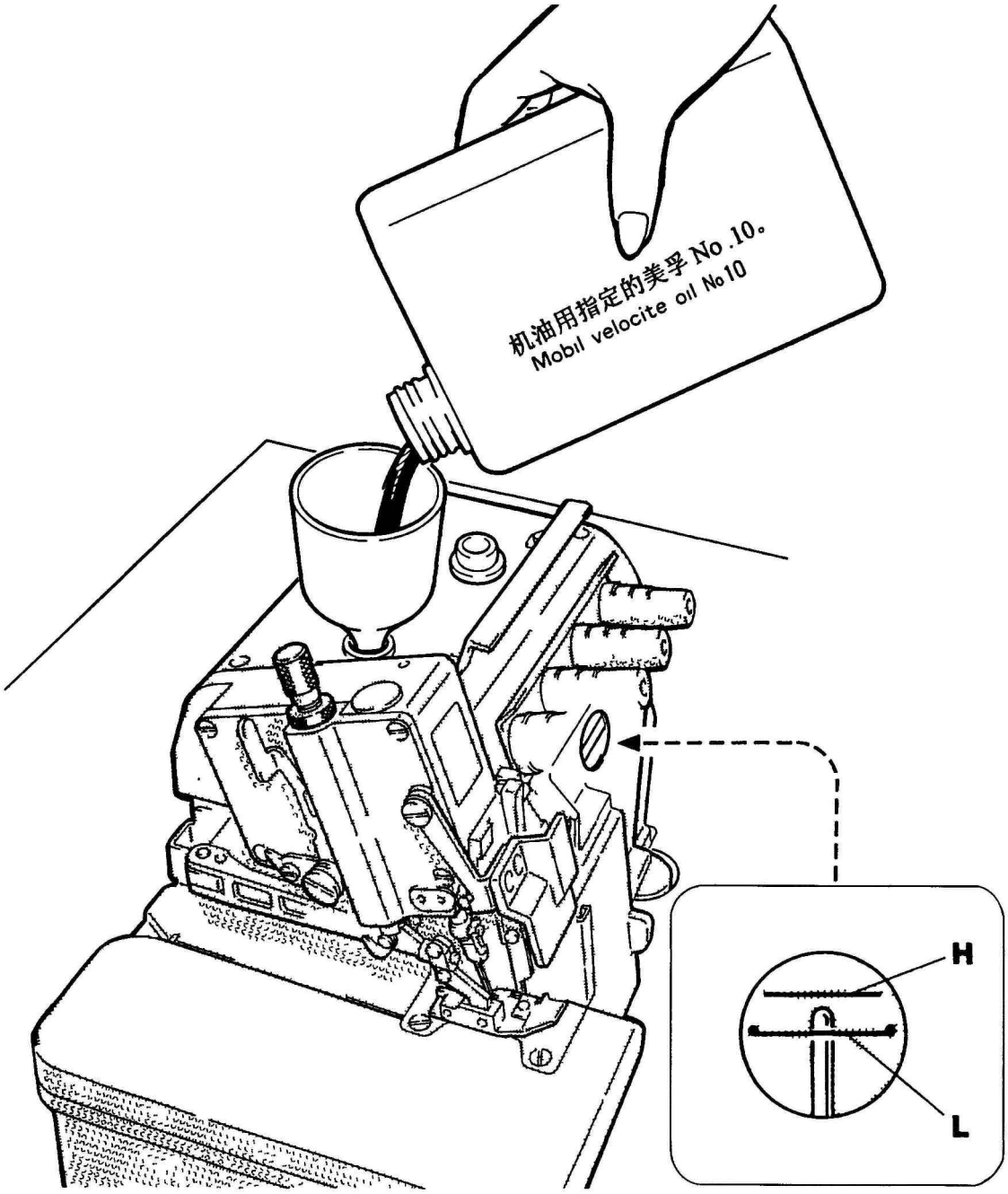


Модель	Скорость
JK788-5-36	6,500
JK788-5-38	6,500
JK788-5-48	5,500
JK788-5-48P2	5,000
JK788-5-70	6,500
JK788-5-86	5,500
JK788-5-355	6,000
JK788-3-01	7,000
JK788-4-13	6,500
JK788-3-16S2	6,500
JK788-3-17	7,000
JK788-4-23B	6,000
JK788-3-54A	5,000
JK788-3-55A	5,000
JK788-3-180	7,000
JK788-3-181	6,500

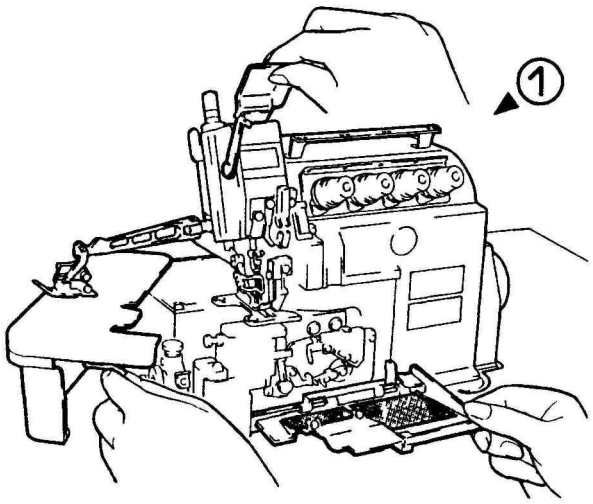
Смазка

После заполнения масляного поддона верхушка индикатора должна находиться между положениями H и L.

Добавьте масло, если индикатор опустился ниже уровня L. Масло №10.



Заправка нити



1) Откройте три крышки. Отодвиньте прижимную лапку.

2) Заправьте нити, связав рабочие нити с вновь заправляемыми нитями.

3) Игольная нить
Перед повторной заправкой нити через игольное ушко аккуратно обрежьте узлы.

4) Нить петлителя
После заправки нити через ушко петлителя аккуратно обрежьте узлы.

Убедитесь, что нить заправлена в швейную машину правильно (см. рисунок).

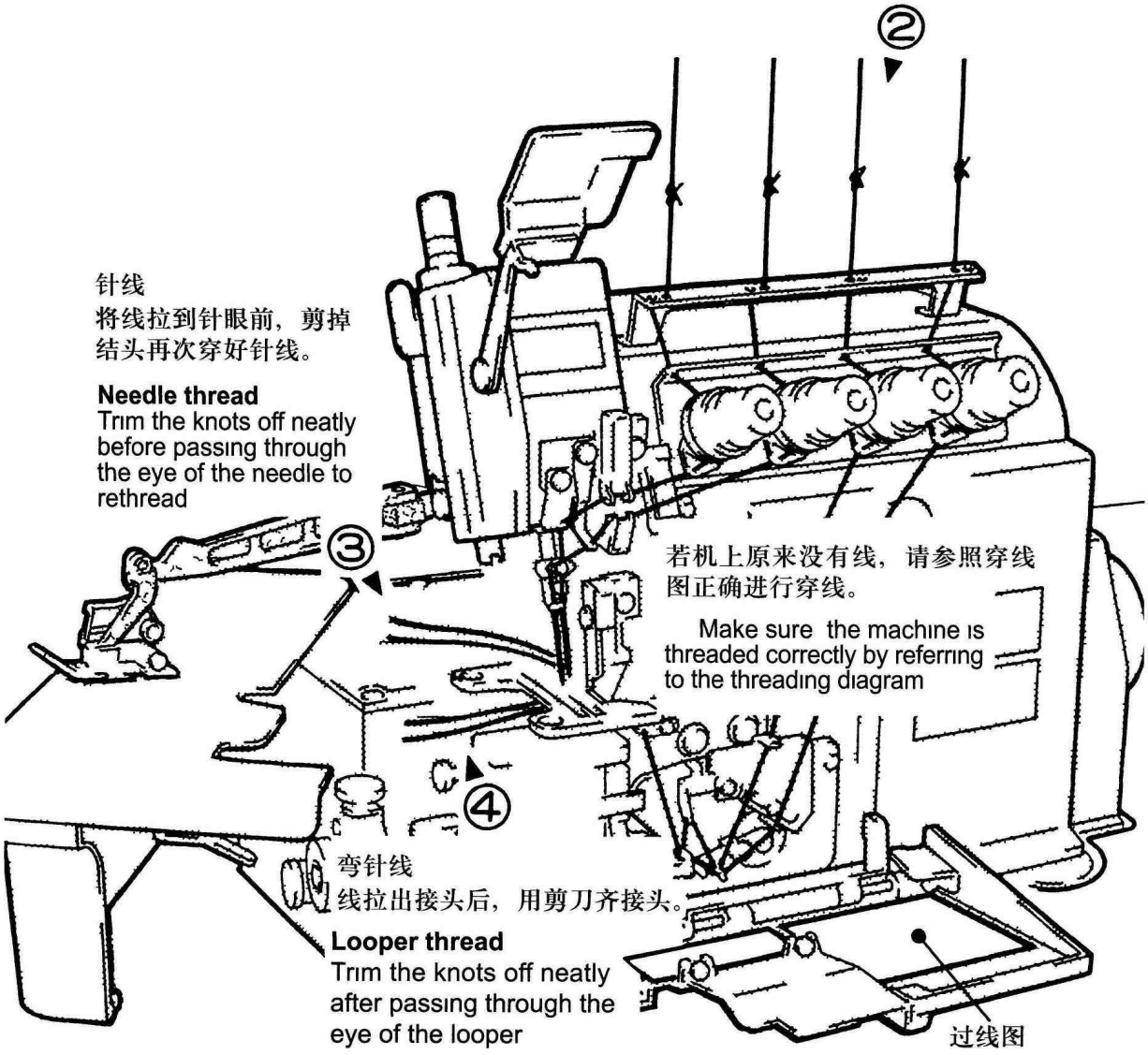
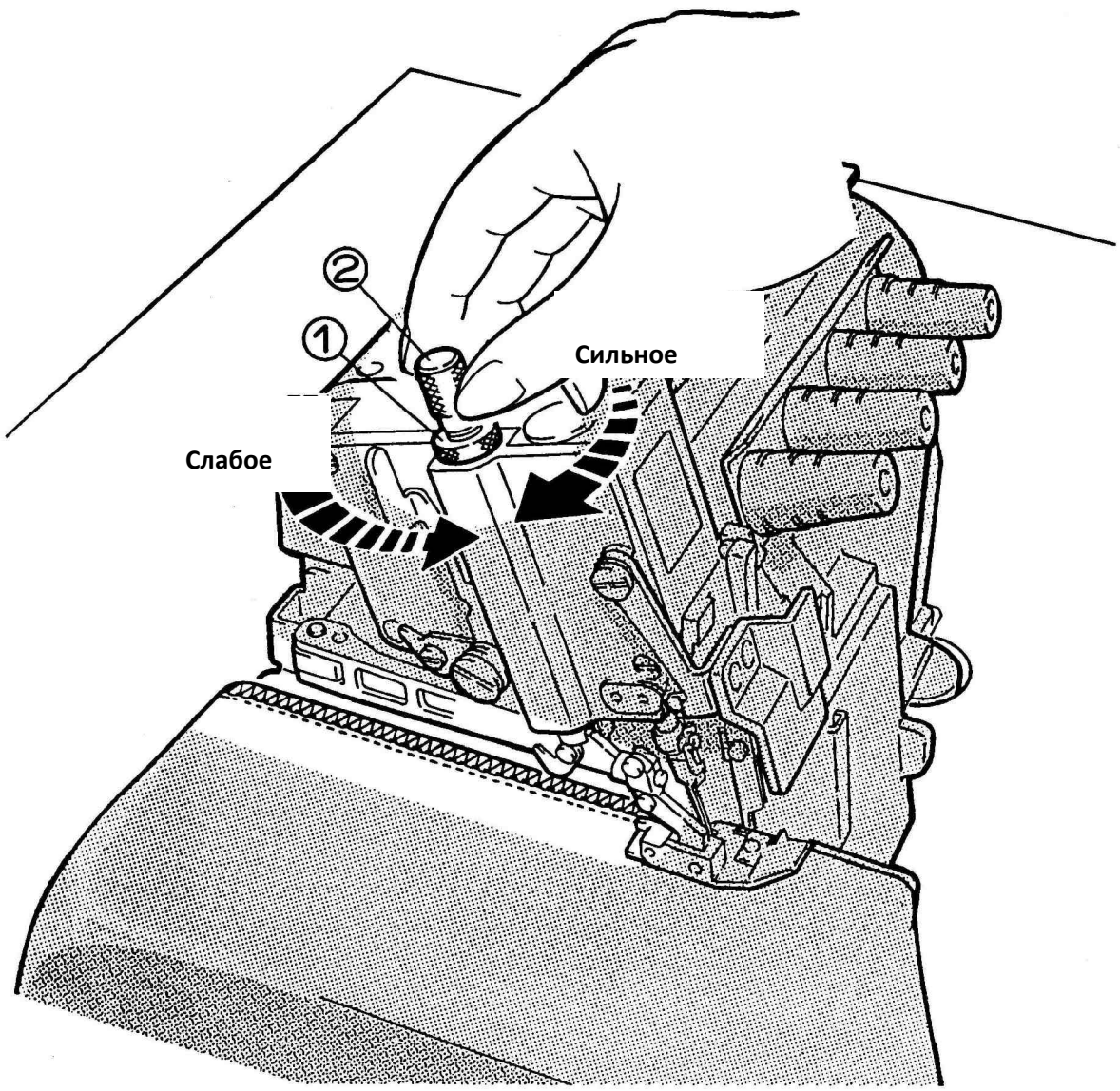


Схема заправки нитей

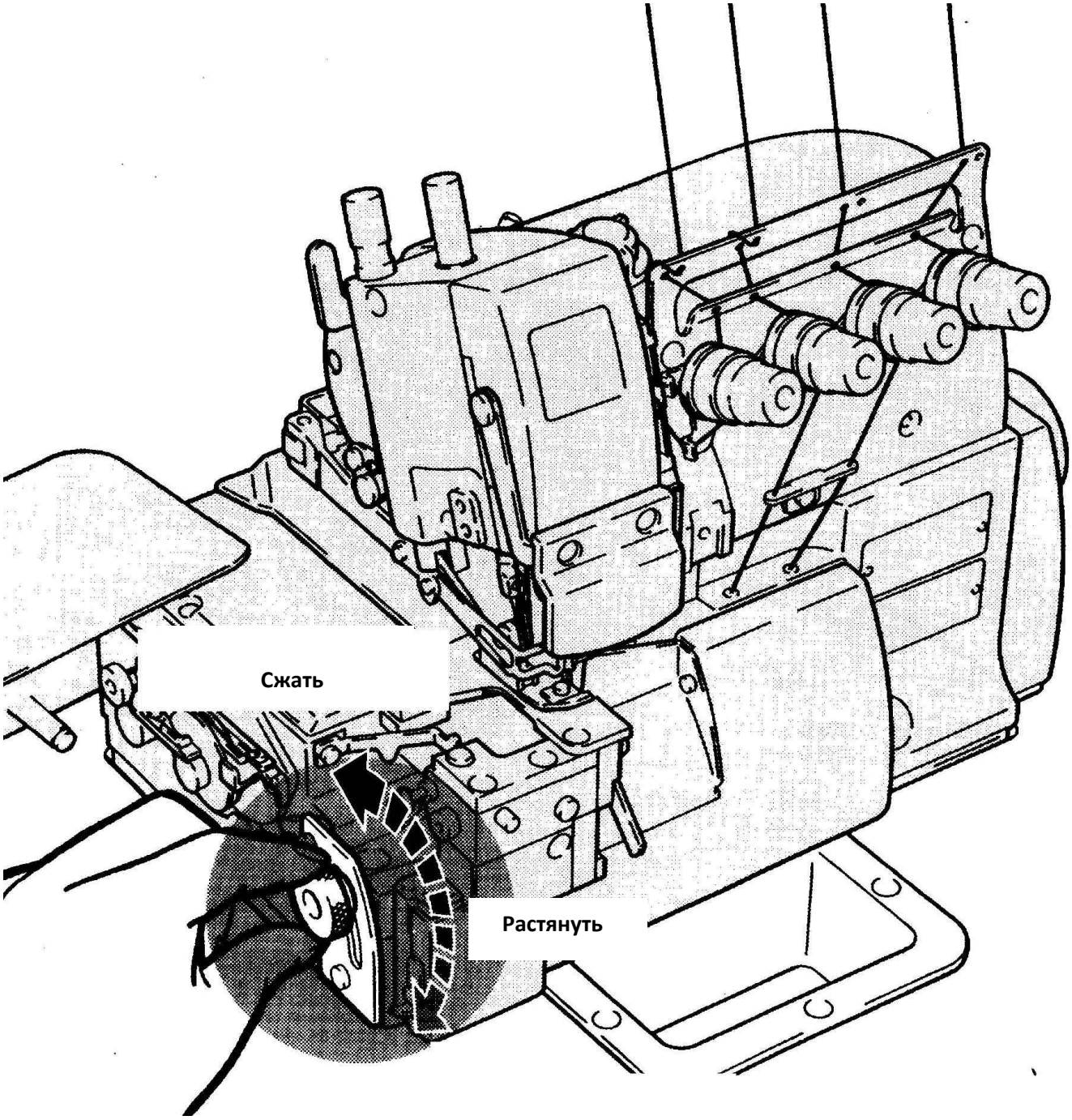
Регулировка давления прижимной лапки

Ослабьте регулировочную гайку (1) и поворачивайте регулировочную гайку (2), устанавливая, таким образом, давление прижимной лапки, которое должно быть максимально слабым. При регулировке также необходимо учитывать формирование качественного стежка.

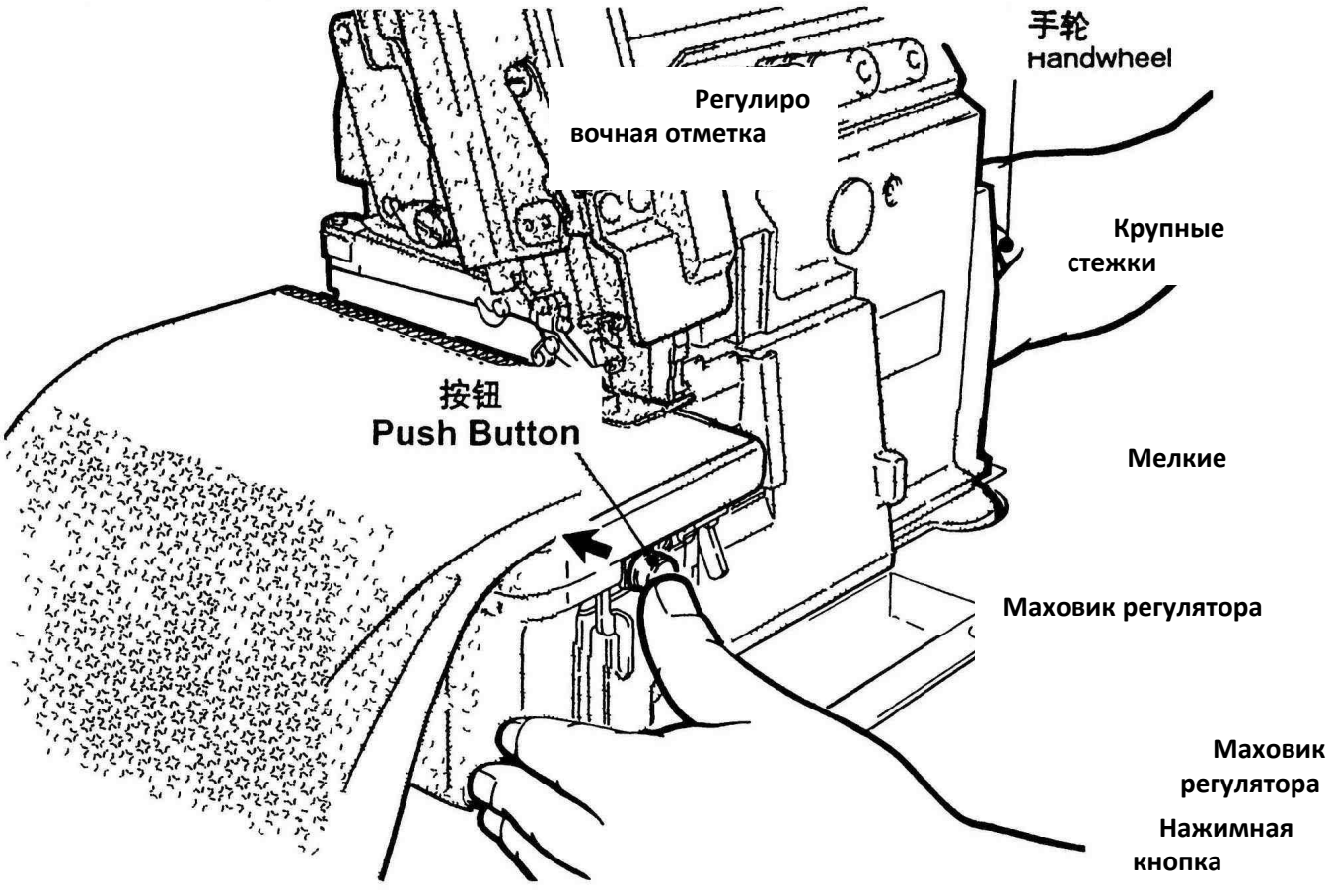


Регулировка дифференциальной подачи ткани

Для выполнения регулировки, ослабьте прижимной винт и переместите вверх или вниз. После выполнения регулировки затяните прижимной винт.

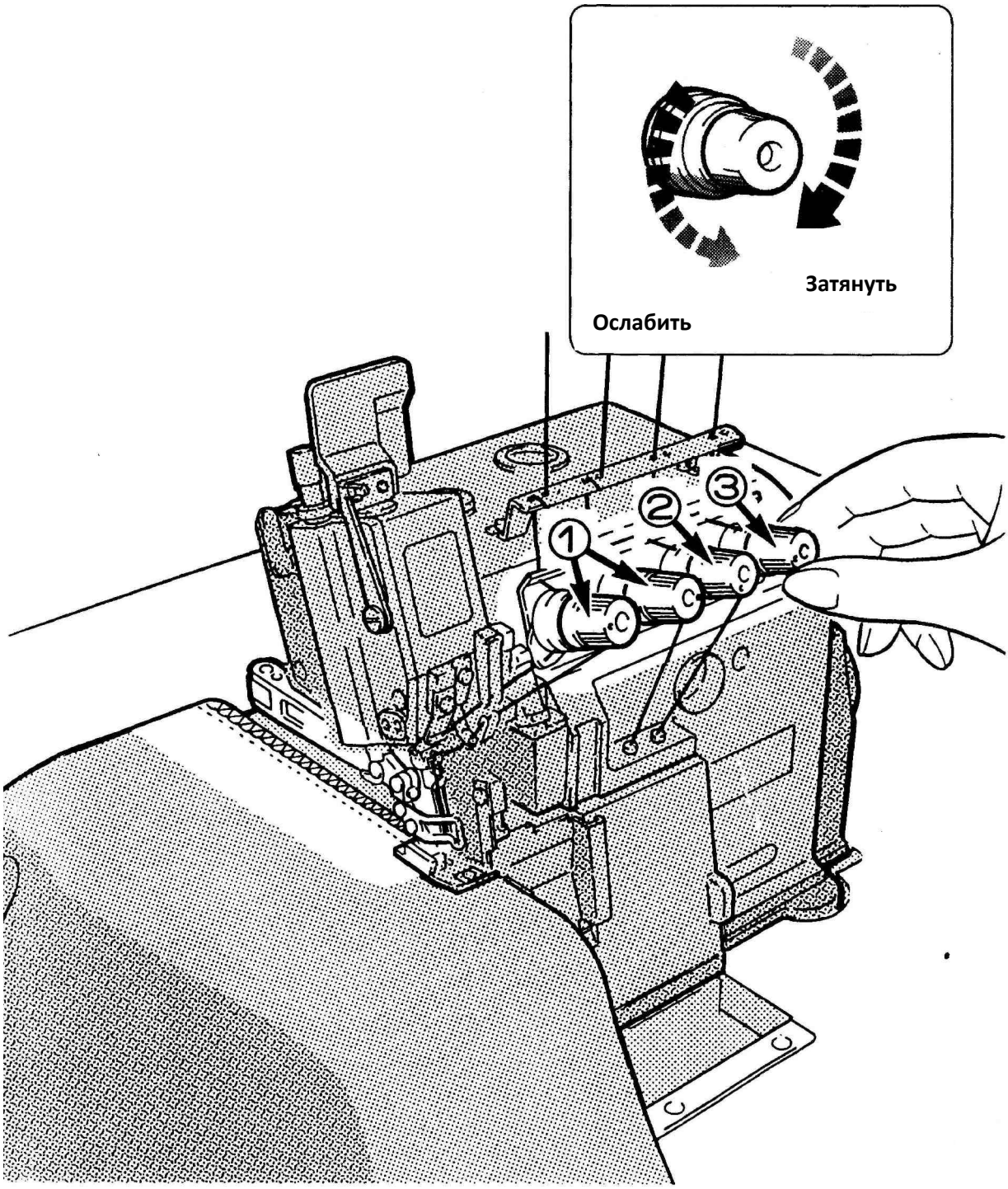

Сжать
Растянуть

Регулировка длины стежка



Регулировка натяжения нити

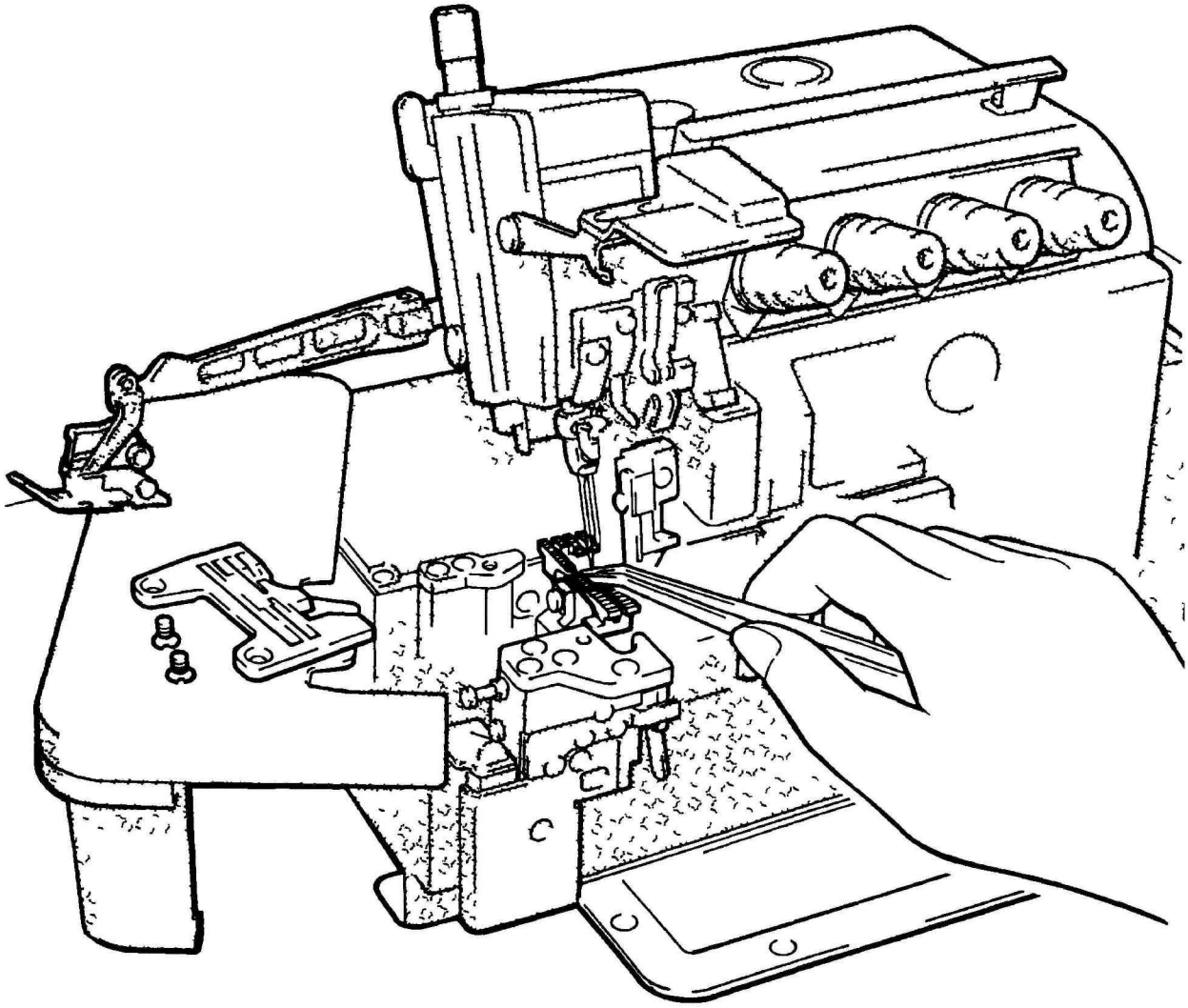
Регулировка натяжения нити производится при помощи ручки регулятора натяжения игольной нити (1), ручки верхнего петлителя (2) и ручки нижнего петлителя (3).



Техническое обслуживание

Очистка машины

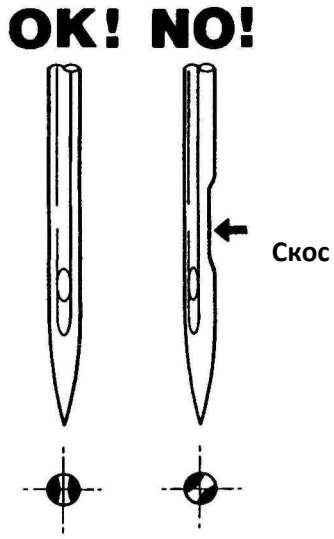
Обязательно производите очистку игольной пластинки и двигателя ткани.



Техническое обслуживание

Замена иглы

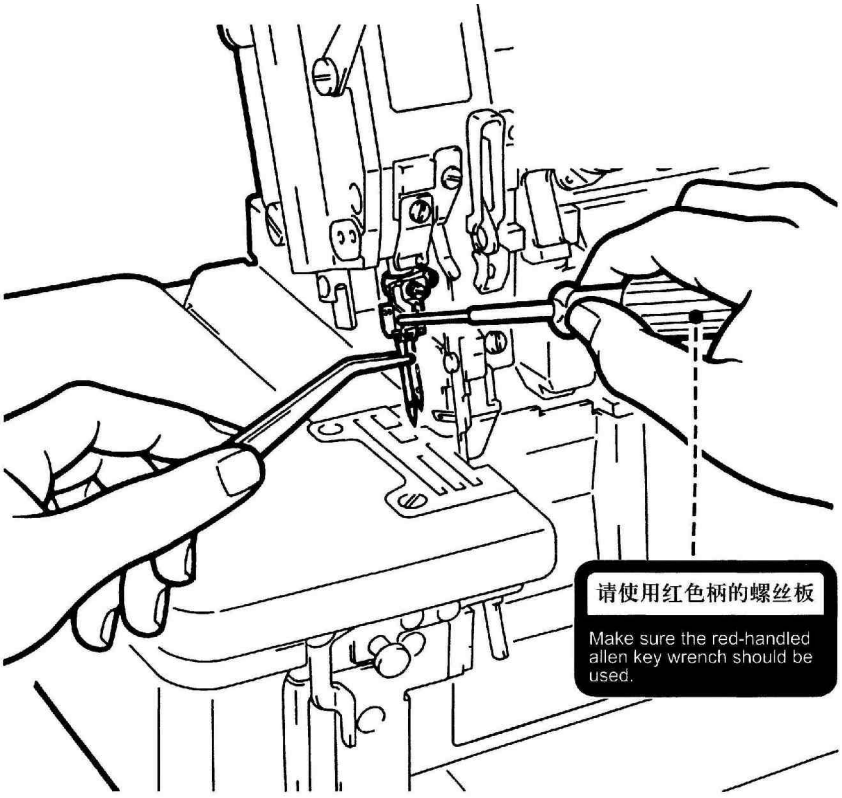
ДА! **НЕТ!**



* Внимательно проверьте иглу: продольная канавка должна быть повернута к задней части машины.

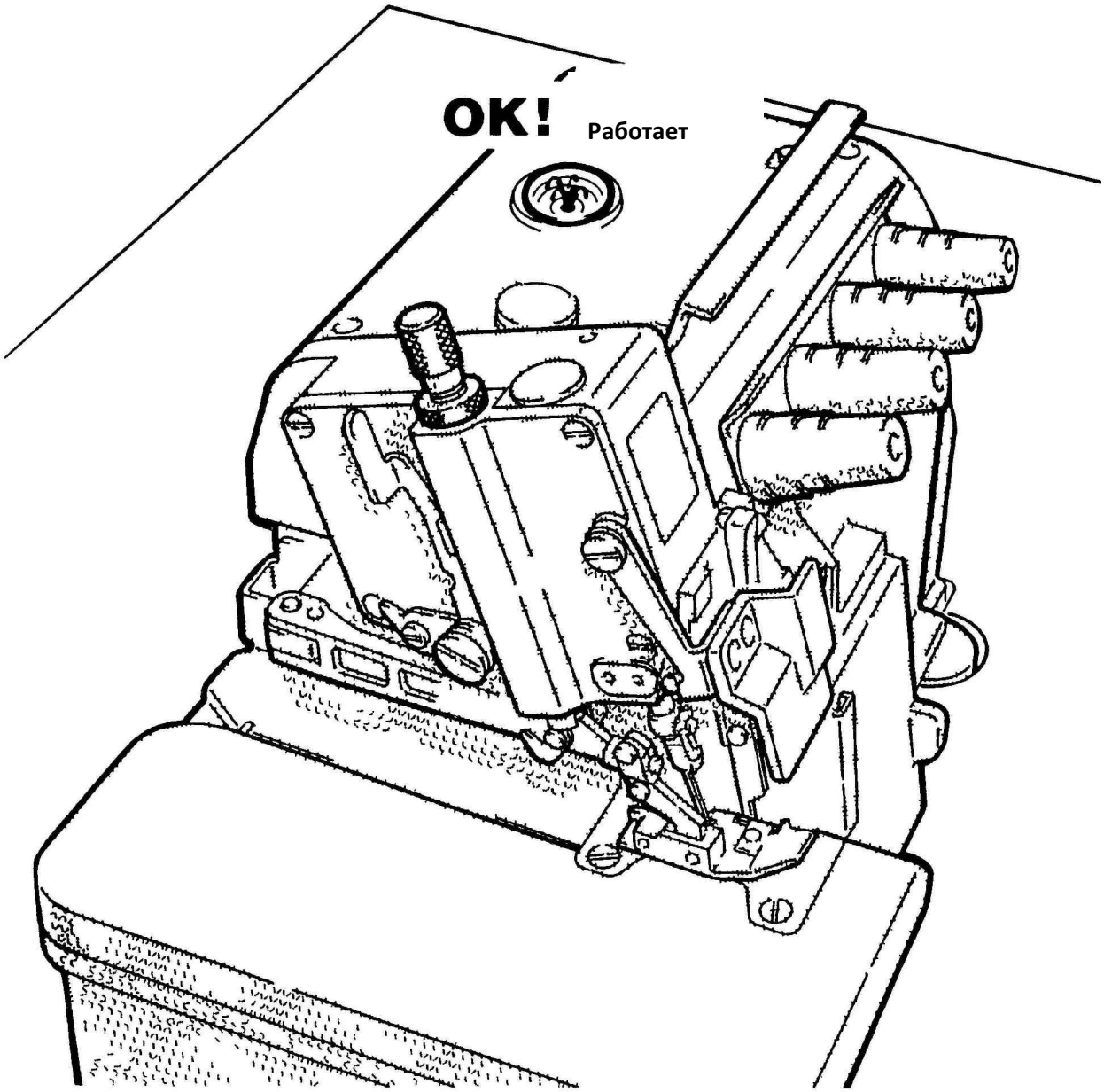
* Установите иглу на необходимую глубину и тщательно зафиксируйте ее.

Необходимо использовать шестигранный торцевой ключ.



Техническое обслуживание

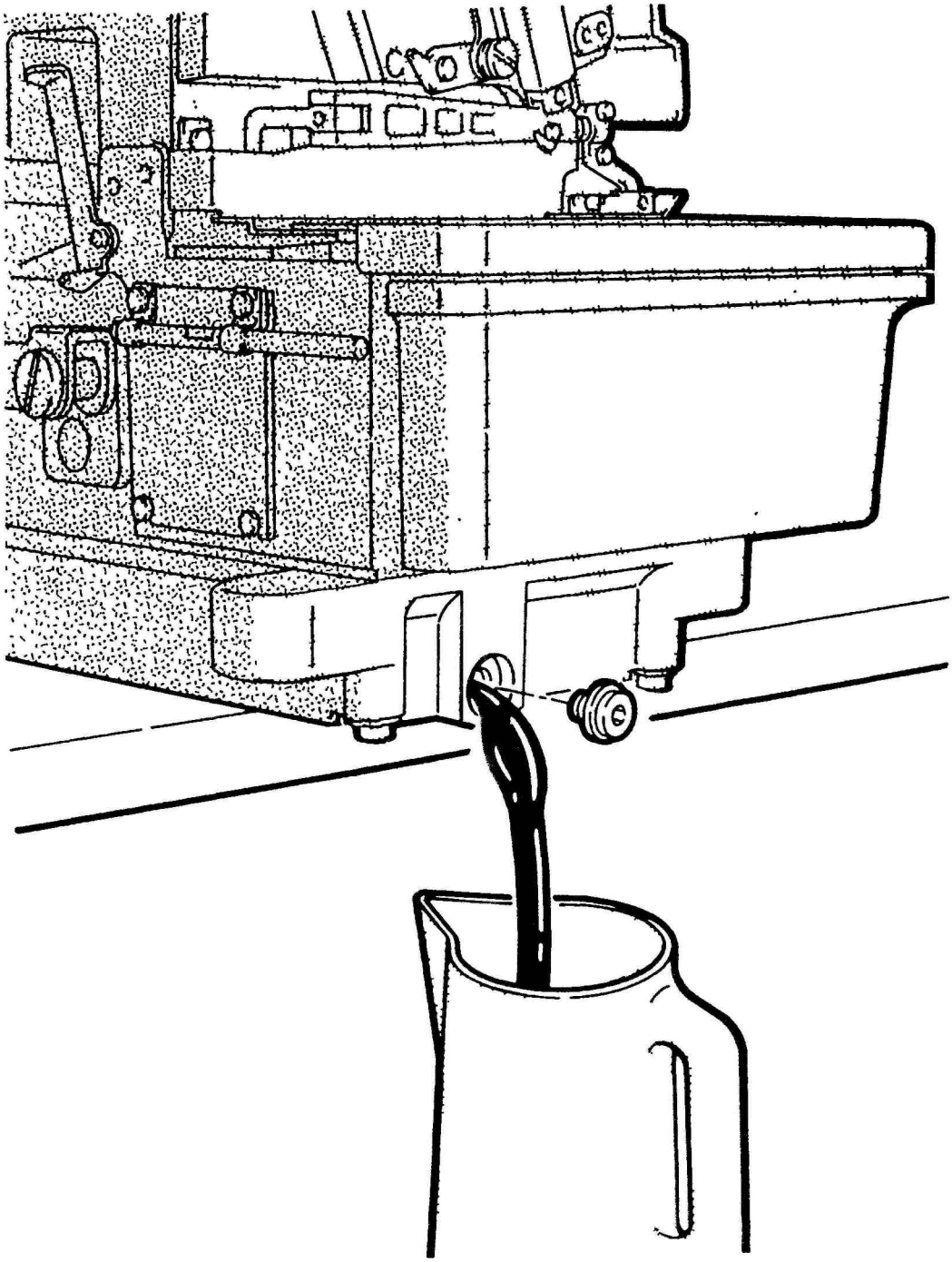
Проверка циркуляции масла



Техническое обслуживание

Замена масла

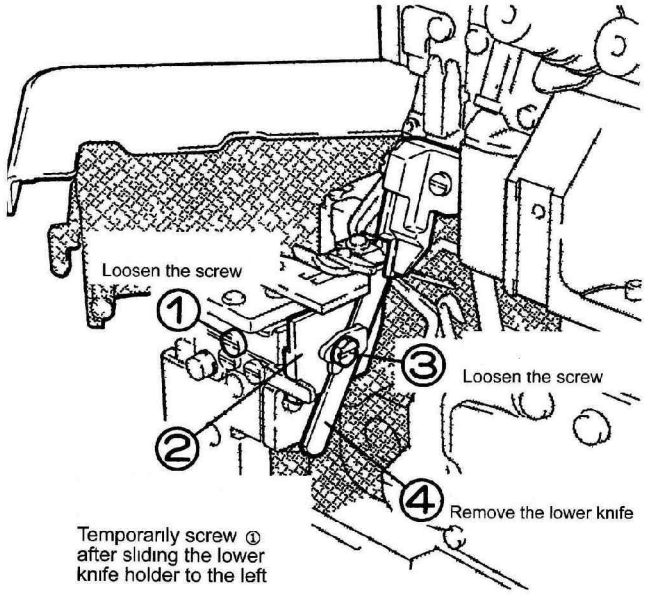
Замену масла необходимо производить через месяц после начала эксплуатации швейной машины, а затем каждые шесть месяцев.



Техническое обслуживание

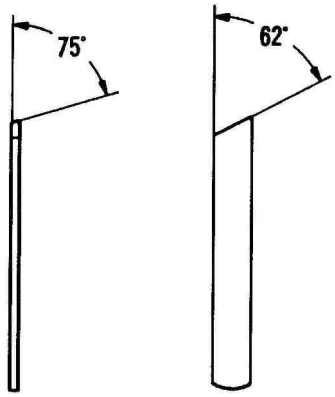
Замена нижнего ножа

Снимите нижний нож



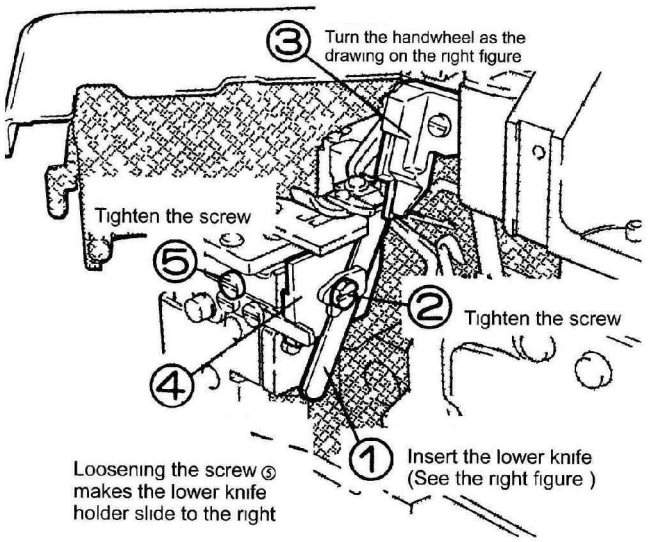
1) Ослабьте винт (1).
2) На время сместите держатель нижнего ножа (2) влево.
3) Ослабьте винт (3).
4) Снимите нижний нож (4).

Углы, под которыми необходимо затачивать нижний нож

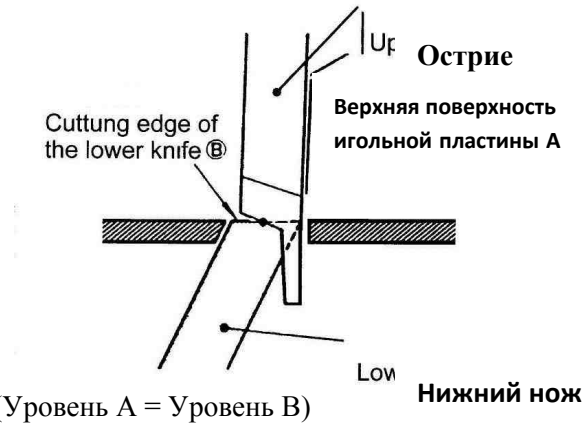


Замените нижний нож

1)



Установите нижний нож – см правую картинку (1).
2) Затяните винт (2).
3) Поверните регулятор, как показано на правом рисунке (3).
4) Ослабьте винт (5) и сместите держатель нижнего ножа (4) вправо.
5) Затяните винт (5).



(Уровень А = Уровень В)

Проверьте режущие качества ножа

Стандартный код изделия: QB/T1515-2005

杰克缝纫机
JACK SEWING MACHINE
JACK HOLDING GROUP | WWW.JACKGROUP.COM.CN

浙江新杰克缝纫机有限公司
ZHEJIANG NEW JACK SEWING MACHINE CO., LTD.

Адрес маркетингового отдела в Шанхае:
1023-1204 room Honghui building, No. 468 Chaoxi north road,
Xuhui district, Shanghai city
Тел.: 021-54892652 54862653
Факс: 021-64684833

Адрес компании Zhejiang:
NO. 15 RD Airport South, Jiaojiang District Taizhou city, Zhejiang, P.R.C

Отдел внутренней торговли:
Тел.: 0086-576-88177788 88177789
Факс: 0086-576-88177758

Сайт www.jackgroup.com.cn

Изменения в руководстве производятся без уведомления пользователя, настоящий образец принимается в качестве стандартного.